

罗源松山福建联塑新材料科技有限公司 “8·15”一般机械伤害事故调查报告

罗源县政府事故调查组

2025 年 9 月 15 日

目 录

一、事故基本情况

- （一）事故发生单位概况
- （二）事故发生单位安全管理情况
- （三）事故发生经过
- （四）事故现场情况
- （五）人员伤亡和直接经济损失情况

二、事故应急处置及评估情况

- （一）事故信息接报及响应情况
- （二）事故现场应急处置情况
- （三）医疗救治和善后情况
- （四）事故应急处置评估

三、事故原因分析

- （一）直接原因分析
- （三）间接原因分析

四、对有关责任人员和责任单位的处理建议

- （一）因在事故中死亡免于追究责任人员
- （二）对事故有关责任人员和责任单位的行政处罚建议
- （三）其他处理意见

五、事故整改和防范措施

六、附件

罗源松山福建联塑新材料科技有限公司

“8·15”一般机械伤害事故调查报告

2025年8月15日19时许，罗源县松山镇台商投资区松山片区福建联塑新材料科技有限公司，PVC管材车间1工人不慎被扩口机挤压，经抢救无效，于21时30分许宣告死亡。事故造成1人死亡、直接经济损失166万元，系一般机械伤害事故。罗源县人民政府授权成立由县应急管理局、工信局、公安局、总工会派人组成的事故调查组，指定县应急管理局局长游永棋为组长，并邀请县纪委监委派人参加，采取现场勘查、调查询问、综合研判等方式开展调查，现已调查终结。

经调查，认定罗源松山福建联塑新材料科技有限公司“8·15”一般机械伤害事故是一起因安全教育培训不到位，危险因素辨识不充分，违反操作规程、冒险作业造成的一般生产安全责任事故。

一、事故基本情况

（一）事故发生单位概况

1. 福建联塑新材料科技有限公司（以下简称：联塑公司），法定代表人：邵世雄，统一社会信用代码：91350123MA2YK1G3XT，成立日期：2017年09月12日，类型：有限责任公司(港澳台投资、非独资)，所属地区：福建省福州市罗源县，注册地址：福州市罗源县松山镇福州台商投资区松山片区。

2. 根据实地调查及笔录证实，联塑公司在罗源辖区内主要从事塑料制品制造；塑料制品销售等生产经营活动。

3. 联塑公司在罗从业人员约 230 人，下设 PVC 管材车间、PE/PP-R 管材车间、配件车间、维修车间、生产办公室等生产及辅助单元，公司法定代表人、主要负责人为邵世雄；设置安全监察部为安全生产管理部门，归口行政人事部，任命专职安全管理人员 1 人。

（二）事故发生单位安全管理情况

根据联塑公司提交的安全生产相关资料及有关事故调查材料、调查笔录显示：

①公司持有安全生产标准化达标企业证书，有效期自 2023 年 5 月 22 日至 2026 年 5 月；②主要负责人、安全生产管理人员持有效安全生产知识和管理能力考核合格证；③制定各类安全生产管理制度 64 项和各岗位操作规程 21 篇；④制定 2025 年安全生产费用使用计划，并按计划实施投入；⑤开展应急资源调查及风险评估，编制综合应急预案 1 篇、专项应急预案 4 篇、现场处置方案 11 篇。

主要存在事故相关问题如下：

1. 根据《员工三级安全教育记录表》（含事故当事人）及其三级安全教育培训考试试题和《2025 年度培训计划表》《培训签到表》等安全生产教育和培训有关书证材料和有关调查笔录显示：安全生产教育和培训中存在公司级、车间级培训学时不足的情况。

2. 根据《危险源管理制度》《危险源调查评价表》《生产安全事故风险评估报告》《证据照片》等安全风险分级管控相关书证材料及有关调查材料、调查笔录显示：联塑公司在应急预案编制前将机械伤害纳入风险评估，表 3.4 事故风险评价表中有关风险防控措施为“1. 设备转动部分均设置防护罩等措施；

2. 严格按照操作规程作业；3. 穿戴安全防护用品”等原则性规定，但事发 3#扩口机压紧装置仅有“严禁伸手触摸”标识，未针对扩口机开展机械伤害危险因素进行辨识、评估及制定采取相应的管控措施。

3. 根据《隐患排查和治理的管理制度》及隐患排查台账等事故隐患排查治理相关书证材料及有关调查笔录显示：未及时发现 3#扩口机压紧装置区域存在人员进入操作可能受机械挤压伤害的事故隐患，未及时发现存在未采取停机措施违章作业、冒险作业的行为。

4. 根据《PVC 管材车间扩口机安全操作规程》及事发时段联塑公司监控视频等操作规程相关书证材料和视频资料及有关调查笔录显示：扩口工在设备自动运转状态下，将身体部位伸入扩口机进行操作，未严格执行扩口机安全操作规程，存在习惯性违章作业、冒险作业的情况。

（三）事故发生经过

根据现场监控视频及综合研判，8 月 15 日 18 时 47 分许，罗源县松山镇台商投资区联塑公司 3#厂房 PVC 管材车间内，扩口工王章赋在 3#扩口机操作岗位进行作业，期间多次观察管材扩口情况，并将身体头部、手部、躯干多次伸入扩口机内；51 分 03 秒，离开 3#扩口机前往 3A#扩口机摆笼；51 分 55 秒，在 3#扩口机区域摆笼；52 分 22 秒，在 3#扩口机操作位（北侧）观察管材扩口情况；52 分 31 秒，离开 3#扩口机操作位，前往 3#扩口机南侧；52 分 52 秒，可见王章赋于 3#扩口机南侧压紧装置区域，被压紧装置按压且有手部活动情况；此后视频可见其手部有向下拍打、向上推，向东推管材的动作，59 分 28 秒，可见手部仍有动作，之后再无可见动作。19 时 12 分 50 秒，当

班班长杨义军巡线发现王章赋被压，立即关停设备；13分05秒，王章赋被救出，随即杨义军拨打120急救和110报警电话，并将情况向公司上级汇报。



图1 管材车间3#扩口机南侧（事故发生位置）

（四）事故现场情况



图2 管材车间3#扩口机

事故发生地点位于罗源县松山镇罗福州台商投资区松山片

区福建联塑新材料科技有限公司 PVC 管材车间内，车间呈南北走向，自北向南依次布设 1#至 22#挤出机、3#扩口机、3A#扩口机，3#扩口机呈东西走向，管材自南侧上扩口机，经压紧装置、第一道加热、第二道加热、扩口等 4 道工序，北侧为管材质检及设备操作位。事发夜晚，天气晴，照明正常。

（五）人员伤亡和直接经济损失情况

1. 死者基本情况

王章赋，男，汉族，身份证号码

户籍地址：罗源县松山镇渡头 9 号江滨花园 2 座 1 梯 1102 单元，事发时为联塑公司 PVC 管材车间 C 班扩口工，在事故中死亡。

2. 事故直接经济损失约 166 万元。

二、事故应急处置及评估情况

（一）事故信息接报及响应情况

2025 年 8 月 15 日 21 时 30 分许，接联塑公司事故报告。22 时许，罗源县应急管理局向福州市应急管理局报送书面事故快报。事故发生后县公安局、应急管理局，福州台商投资区管委会，罗源县医院急诊中心等相关部门积极参与现场处置及善后工作。事故信息接报及时，各项处置措施得当。

（二）事故现场应急处置情况

联塑公司员工发现事故后能第一时间组织现场救援，并及时拨打 120 急救电话、110 报警电话。第一时间通知家属，并开展家属情绪安抚工作，妥善开展赔偿等事宜协商，整体处置较为得当有序，未造成事故扩大及恶劣影响；县公安局、县医院等部门接报后均能第一时间响应，组织人员赶赴现场，各项措

施得当，处置良好。

（三）医疗救治和善后情况

2025年8月15日19时15分许，罗源县医院急诊120接到急救电话，19时17分许派出急诊救护车，19时30分许抵达现场，当事人呼吸心跳停止，颈动脉搏动消失，双侧瞳孔散大固定，对光反射消失，心电图呈一直线，头颅挤压变形，颜面部可见明显机械挤压痕迹，根据现场工作人员描述，当事人将头伸进机器中遭到挤压，考虑重型颅脑外伤，经抢救无效，于21时30分许宣告死亡。

事故发生后，联塑公司第一时间通知家属，妥善开展安抚及善后赔偿事宜处置；于8月21日下午，与家属协商一致签订赔偿协议书；于8月26日上午，死者遗体在罗源县殡仪馆火化，并由家属带回老家安置。

（四）事故应急处置评估

事故发生后，联塑公司及在场员工第一时间组织现场救援，并拨打120急救和110报警电话，及时通知家属并妥善开展家属安抚及善后赔偿协商，处置较为得当有序，未造成事故扩大及恶劣影响。县医院急救中心接警后，立即派医护人员前往救助，现场采取措施得当；县公安局接警后立即出动处置，刑侦大队及松山派出所对事故现场进行了保护及勘验，调取现场监控视频等影像资料。福州台商投资区管委会，县应急管理局等部门接报后均能第一时间响应，按程序开展处置、上报工作。截至目前，未接到相关舆情报告，社会面平稳。

三、事故原因分析

（一）直接原因分析

事故当事人王章赋事发前，在设备自动运转状态下，多次将身体手部、头部、躯干伸入扩口机进行操作；事发时未采取停机措施，违章冒险作业，将身体伸入压紧装置区域操作，定位开关感应后压紧气缸自动下压压紧轮，按压其头部，致头颅受机械伤害变形，是造成本事故的直接原因。

（二）间接原因分析

1. 联塑公司未充分开展 3#扩口机危险因素辨识、安全风险评估、风险等级评定，并确定采取相应的管控措施，致使 3#扩口机压紧装置机械伤害安全风险失管失控，是事故发生的间接原因。

2. 联塑公司未建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，未及时发现 3#扩口机压紧装置区域存在人员进入操作可能受机械挤压伤害的事故隐患，未采取措施加强现场管理，制止和纠正习惯性违章作业、冒险作业，致使事故隐患未消除，是事故发生的间接原因。

3. 联塑公司教育和督促从业人员严格执行本单位的安全操作规程不到位，致使当事人事发时违章作业、冒险作业，是事故发生的间接原因。

四、对有关责任人员和责任单位的处理建议

（一）因在事故中死亡免于追究责任人员

王章赋，男，群众，联塑公司 PVC 管材车间扩口工，事发时未采取停机措施，违反操作规程、冒险作业，将身体伸入压紧装置区域操作，是其不安全行为，对事故发生负有直接责任，因其在事故中死亡免于追究。

（二）对事故有关责任人员和责任单位的行政处罚建议

1. 联塑公司，未建立健全安全风险分级管控制度，未按照安全风险分级采取相应的管控措施，违反《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第一款¹的规定；未建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患，违反《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款²的规定；未有效教育和督促从业人员严格执行本单位的安全操作规程，违反《中华人民共和国安全生产法》第四十四条第一款³的规定，对事故发生负有责任，建议由应急管理部门给予罚款的行政处罚。

2. 邵世雄，男，中共党员，法定代表人、副总经理，全面负责联塑公司生产管理工作，作为公司主要负责人，未有效组织本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况，违反《中华人民共和国安全生产法》第二十一条⁴第三项的规定；未有效建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，未有效检查本单位安全生产状况，及时消除生产安全事故隐患，违反《中华人民共和国安全生产法》第二十一条第五项的规定，导致发生生产安全事故，建议由应急管理部门给予罚款的行政处罚。

[1] 《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第一款：生产经营单位应当建立安全风险分级管控制度，按照安全风险分级采取相应的管控措施。

[2] 《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款：生产经营单位应当建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患。事故隐患排查治理情况应当如实记录，并通过职工大会或者职工代表大会、信息公示栏等方式向从业人员通报。其中，重大事故隐患排查治理情况应当及时向负有安全生产监督管理职责的部门和职工大会或者职工代表大会报告。

[3] 《中华人民共和国安全生产法》第四十四条第一款：生产经营单位应当教育和督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程；并向从业人员如实告知作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施。

[4] 《中华人民共和国安全生产法》第二十一条：生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责：……（三）组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划；（五）组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患……

（三）其他处理意见

1. 杨义军，男，群众，PVC 管材车间 C 班班长，未能监督、管理本班人员执行扩口岗位安全管理制度及操作规程中停机维修等有关规定，日常巡查期间未及时发现扩口工存在违章作业、冒险作业的事故隐患，负有直接责任，建议由联塑公司按照公司有关规定给予处理。

2. 黄民德，男，中共党员，PVC 管材车间车间主任，负责车间日常管理工作，对管材车间 3#扩口机危险因素辨识不充分，未采取措施加强现场管理，制止和纠正违章行为，负有直接责任，建议由联塑公司按照公司有关规定给予处理。

3. 陈容铨，男，群众，安全监察部负责人，作为公司安全生产管理人员，组织本单位安全生产教育和培训不到位，未能有效检查本单位安全生产状况，提出改进安全生产管理的意见，负有直接责任，建议由联塑公司按照公司有关规定给予处理。

4. 陈志刚，男，中共党员，副总经理，作为公司安全生产分管领导，组织本单位安全生产教育和培训不到位、开展事故隐患排查不到位，负有领导责任，建议由联塑公司按照公司有关规定给予处理。

五、事故整改和防范措施

（一）联塑公司应强化安全培训教育。持续抓好从业人员岗位安全教育培训，不断强化对故障、检修等薄弱环节安全操作规程的培训，提升机械伤害事故认识，举一反三开展事故案例警示教育，进一步提升从业人员安全意识和自我防范能力。

（二）联塑公司应强化违章作业纠察。持续提升全员规范作业意识，采取有力措施整治习惯性违章作业、冒险作业行为，进一步分析原因，完善安全操作规程，采取切实有效安全管控措施杜绝违章冒险作业。

（三）联塑公司应强化风险辨识和隐患排查。进一步完善风险因素辨识工作，强化重点部位警示标识、物理防护、联锁装置等安全管控措施。进一步建立健全事故隐患内部报告奖励机制，持续强化全员隐患排查治理能力建设。

（四）坚持“四不放过”原则，联塑公司应对从业人员进行事故警示教育，汲取教训，避免同类事故再次发生。

六、附件

1. 福州市人民政府安全生产委员会办公室关于福建联塑新材料科技有限公司“8·15”一般机械伤害事故调查报告（初稿）审核意见的函；

2. 罗源松山福建联塑新材料科技有限公司“8·15”一般机械伤害事故调查组成员签名表。