

罗源松山福建亿鑫钢铁有限公司“6·16”一般机械伤害事故 整改措施落实评估

一、事故整改和防范措施

（一）亿鑫公司应强化安全培训教育。持续抓好作业人员岗位安全教育培训，增强员工对皮带设备、有限空间等重点部位、薄弱环节安全操作的认知，举一反三开展事故案例教育，进一步提升皮带岗位作业安全意识和自我防范能力。

（二）亿鑫公司应强化违章作业纠察。持续提升全员规范作业意识，强化习惯性违章作业排查整治力度，严格落实违章作业考核，分析原因查找违章本质，采取切实有效安全管控措施，进一步完善作业安全操作规程。

（三）亿鑫公司应强化风险辨识和隐患排查。进一步完善风险因素辨识工作，进一步完善重点部位、岗位警示标识、物理防护、联锁装置等安全管控措施。建立健全事故隐患内部报告奖励机制，形成全员知晓、全员参与的排查整治氛围。

（四）亿鑫公司应强化安全确认制度。进一步完善管控检维修、启停设备、作业监护、安全交底等重点环节的安全确认制度，强化各前后关联岗位之间作业安全确认，切实保障重点环节作业安全。

（五）坚持“四不放过”原则，亿鑫公司应对从业人员进行事故警示教育，汲取教训、亡羊补牢，避免同类事故再次发生。

二、事故整改措施落实情况

（一）亿鑫公司强化培训和教育，重新修订原料车间皮带岗位操作规程，下发到班组进行学习与执行。结合国内同行业事故案例，先后安排了多类事故案例教育，安排有限空间事故案例班组学习，同时也回顾了本公司机械伤害等类似事故教训学习，针对性地安排学习和会议教育，提升了原料车间各岗位作业人员的安全意识和自我防范能力。

（二）亿鑫公司强化违章作业纠察，运用边学习培训和边进行纠正违章行为的方法，加强对一些习惯性违章作业的检查和处罚，如7—9月份，炼铁厂共查处现场违规和管理不到位行为共25人次，考核金额4550元。

（三）亿鑫公司强化风险辨识和隐患排查，由公司牵头组织对炼铁

厂各工序的作业进行了跟踪与辨识，重点针对原料车间各岗位存在的危险危害，从基础管理、皮带机械输送、电气设备、联动信号传送存在的隐患问题进行了风险辨识，重新修订原料车间风险辨识与制定防范措施，并发至岗位。全公司推行事故隐患内部报告奖励制度，形成全员参与的隐患排查整治的氛围。

（四）亿鑫公司强化安全确认制度，针对原料车间皮带启停，围绕保证各环节操作安全，重新修订操作规程，皮带响铃必须做到“二短一长”的响铃警示和各岗位人员确认(回复)，同时加强对皮带联动制度的管理，做好班前会安全交底，做到开好检维修安全交底会和作业监护环节的确认，切实保障各环节的作业安全。

（五）亿鑫公司按“四不放过”的原则召开事故分析会、查找事故所导致的各种原因、制定相对应的防范措施、以及对事故责任人和相关人员进行严格考核，对从业人员进行事故警示教育、汲取教训，避免同类事故再次发生。

综上，罗源松山福建亿鑫钢铁有限公司“6·16”一般机械伤害事故整改及防范措施基本落实到位。

罗源县应急管理局

2025年10月10日