

罗源松山福建联塑新材料科技有限公司“8·15”一般机械伤害事故整改措施落实评估

一、事故整改和防范措施

（一）联塑公司应强化安全培训教育。持续抓好从业人员岗位安全教育培训，不断强化对故障、检修等薄弱环节安全操作规程的培训，提升机械伤害事故认识，举一反三开展事故案例警示教育，进一步提升从业人员安全意识和自我防范能力。

（二）联塑公司应强化违章作业纠察。持续提升全员规范作业意识，采取有力措施整治习惯性违章作业、冒险作业行为，进一步分析原因，完善安全操作规程，采取切实有效安全管控措施杜绝违章冒险作业。

（三）联塑公司应强化风险辨识和隐患排查。进一步完善风险因素辨识工作，强化重点部位警示标识、物理防护、联锁装置等安全管控措施。进一步建立健全事故隐患内部报告奖励机制，持续强化全员隐患排查治理能力建设。

（四）坚持“四不放过”原则，联塑公司应对从业人员进行事故警示教育，汲取教训，避免同类事故再次发生。

二、事故整改措施落实情况

（一）联塑公司强化安全培训教育，重点强化故障排查、设备检修等薄弱环节的安全操作规程培训，通过案例拆解、现场模拟操作等方式提升员工对机械伤害事故的风险认知；举一反三开展多行业同类事故案例警示教育，每月组织1次安全生产培训，提升员工安全意识，确保培训效果落地。

（二）联塑公司强化违章作业纠察，半个月组织一次现场安全检查，检查车间的生产设备的安全防护是否有效、消防设施是否完好有效、水电是否有裸露触电风险等检查。同时巡查员工是否按流程操作并对车间员工进行现场询问岗位的危险点和操作流程，确保员工安全生产。

（三）联塑公司强化风险辨识和隐患排查，进一步完善风险因素

辨识工作，强化重点部位警示标识、物理防护、联锁装置等安全管控措施。新增光栅感应停止设备运作系统，重点部署于机械操作工位、物料交叉传输通道等人员与设备高频接触区域，当光栅感应到人员或异物进入危险范围时，设备将自动紧急停机，从技术层面阻断机械伤害风险。

（四）联塑公司按照“四不放过”原则，组织员工观看机械伤害事故警示教育片、参观事故模拟现场，让员工直观感受违章操作的危害；建立警示教育长效机制，每季度组织1次案例复盘会，对照本次事故整改要求核查落实情况，避免同类事故再次发生。在对8·15事故中，对当值人员车间主任黄民德、带班班长杨义军、安全监察员陈容铖、行政副总陈志刚，扣除上述人员第三、第四季度绩效。

综上，罗源松山福建联塑新材料科技有限公司“8·15”一般机械伤害事故整改及防范措施基本落实到位。

